

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

MACROVEST

1. Дублирование:

- Дублируйте гипсовую модель с помощью гидроколлоида.
- Отделите гипсовую модель от дублирующей формы через 30 минут и промойте холодной водой.
- Слегка выдуйте излишки воды из формы.

2. Заливка огнеупорного литья:

- Залейте огнеупорную отливку, используя MacroSol. Рекомендуемые соотношения для жидкости Macrovest перечислены ниже. В зависимости от условий в конкретной лаборатории могут потребоваться некоторые незначительные корректировки.
- Ополосните водой колбу для смешивания; стряхните излишки.
- Налейте точно отмеренную жидкость в колбу, затем добавьте порошок в жидкость.
- Перемешивайте вручную 15 секунд, затем перемешивайте механически на медленной скорости под вакуумом в течение 60 секунд.
- Вибрируйте в дублирующей форме, стараясь не задерживать пузырьки воздуха.
- Оставьте затвердевать на 45 минут.
- Отделите огнеупорную отливку от дублирующего материала и высушите на воздухе в течение 45 минут.

3. Обрезка огнеупорного литья:

- Обрежьте огнеупорную отливку с помощью модельного триммера, удалив все острые углы с отливки и конусообразное основание отливки, чтобы обеспечить сцепление внешней формы с огнеупорной отливкой.
- Промойте огнеупорную отливку водой, чтобы удалить все частицы клея на поверхности.

4. Сушка огнеупорного литья:

- Поместите огнеупорную отливку в холодную (комнатной температуры) печь.
- Разогрейте до 110°C (230°F) и поддержите в течение 1 часа.
- Нанесите желаемую обработку поверхности на огнеупорную отливку.
- При необходимости слейте излишки поверхностной обработки.
- Теперь отливка готова к нанесению воска.

6. Наружная форма:

- Перемешивайте вручную 15 секунд, чтобы порошок полностью растворился в воде. Перемешайте механически под вакуумом в течение 60 секунд.
- Нанесите паковку на критические участки, затем вибрируйте в кольце, стараясь не задерживать воздух.
- Оставьте затвердевать минимум на 1 час.
- Обрежьте верхнюю часть формы и промойте под проточной водой.

7. Обжиг:

- Поставьте в холодную печь и разогрейте до 400 °C (750 °F), используя скорость нагрева 6 °C/мин (10 °F/мин).
- Подержите 30-60 минут, затем разогрейте до 900°C (1650°F) со скоростью нагрева 10°C/мин (20°F/мин).
- Подержите в течение 30-60 минут.
- Для быстрого нагрева, через 25-30 мин после заливки, литейное кольцо можно поместить в горячую печь при температуре 900 - 950°C.
- Не открывайте дверцу печи в течение первых 20 минут! Опасность получения травмы!

8. Литье:

- Отлейте, затем дайте форме остыть до комнатной температуры.
- Обезвоживание и пескоструйная обработка обычным способом.

	Частичные зубные протезы с брекетами	Комбинированные протезы (зависит от размера и удлинения)	Вторичные элементы, отливка одного элемента
Концентрация Жидкости	% 60 - 70	% 70 - 80	% 85 - 100

Соотношение порошка к жидкости

	Порошок	Жидкость
Дублирование геля	400 г	80 мл
Дублирование кремния	400 г	85 мл

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Этот Продукт Содержит Свободный Кремнезем

Вдыхание пыли может быть вредным для вашего здоровья, а чрезмерное вдыхание увеличит риск серьезного респираторного заболевания (силикоза). Примите соответствующие меры, чтобы избежать вдыхания пыли.

Настоятельно рекомендуется немедленно устранить разливы.

